

KLEJ DO PVC-U GRIFFON UNI-100 XT



Klej do PVC-U przeznaczony do łączenia rur i kształtek wypełniający szczeliny (do 0,8mm) w systemach ciśnieniowych i odwadniających. Stosowany do średnic $\leq 400\text{mm}$ oraz maksymalnego ciśnienia 16 bar (PN16). Opakowanie jest wyposażone w pędzel do łatwej i szybkiej aplikacji.

Klej nowej generacji bez zawartości tetrahydrofuranu (THF) o delikatniejszym, mniej drażniącym zapachu, przyjemniejszy dla użytkownika i lepszy dla środowiska.

Stosowany w systemach zgodnych z normami PN-EN 1329, PN-EN ISO 1452, PN-EN 1453, PN-EN 1455 oraz PN-EN ISO 15493 (PVC). Klej spełnia normy PN-EN 14680 oraz PN-EN 14814.

Baza chemiczna	Roztwór PVC w rozpuszczalniku
Odporność chemiczna	Odporność chemiczna połączeń taka jak łączonego materiału, przy zachowaniu odpowiedniej techniki łączenia oraz zmywacza. W przypadku stężonych kwasów nieorganicznych, wodorotlenków i silnych utleniaczy należy potwierdzić odporność chemiczną
Maksymalna temperatura eksploatacji	+60 °C
Barwa	Żółta (przezroczysta)
Gęstość	0,91 g/cm ³
Zawartość cząstek stałych	~22 %
Lepkość	1450 mPa·s (klej tiksotropowy)

Klej UNI-100 XT może być używany w instalacjach wody pitnej, czego potwierdzeniem jest atest PZH.

Wskazówki dotyczące stosowania:

1. Cięcie rur wykonać prostopadle do osi, krawędź fazować i gratować,
2. Oczyszczyć powierzchnie klejone za pomocą zmywacza Griffon Cleaner,
3. W możliwie krótkim czasie nałóż warstwę kleju na całą łączoną powierzchnię rury oraz kształtki. Warstwa kleju na rurze powinna być grubsza, a wewnątrz kształtki cieńsza,
4. Od razu po nałożeniu kleju połączyć elementy i usunąć nadmiar kleju,
5. Nie należy obciążać połączenia przez pierwsze 10 minut. Szczelnie zamknąć pojemnik z klejem,
6. Ze względu na różne wielkości opakowań i zawartych w nich pędzli zaleca się stosowanie następujących pojemności do zakresów klejonych średnic:

10 – 63 mm	40 – 90 mm	50 – 160 mm	160 – 400 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	Oddzielny pędzel

Warunki stosowania i przechowywania:

- Nie należy wykonywać połączeń w temperaturach $\leq +5$ °C,
- Termin przydatności 24 miesiące od daty produkcji w nieotwartym opakowaniu. Należy przechowywać w temperaturach od +5 °C do +25 °C,

- Po otwarciu należy szczelnie zamknąć pojemnik i przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, zabezpieczonym przez mrozem.

Przybliżona ilość połączeń z 1 litra kleju:

D	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250	315	400
Ilość połączeń	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8	5	3

Czas schnięcia:

D	16 – 63 mm			75 – 110 mm			125 – 400 mm		
Temp. otoczenia	5 bar	10 bar	16 bar	5 bar	10 bar	16 bar	5 bar	10 bar	
+5 °C - +10 °C	6 h	12 h	24 h	12 h	24 h	48 h	36 h	72 h	
> +10 °C	2 h	4 h	8 h	4 h	8 h	16 h	12 h	24 h	

Dostępne opakowania:



POJEMNOŚĆ	SYMBOL
250 ml	1090054
500 ml	1090067
1000 ml	1090055
5 litrów (bez pędzla)	1090069

Producent:

Bison International (marka Griffon)



Dystrybutor:

Budmech sp. z o.o. sp. k.
systemy-rurowe@budmech.pl
+48 22 765 64 25

